O'zDSt 3232 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛАК ДЛЯ РЕЗИНОВОЙ ОБУВИ

Технические условия

Издание официальное

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 ВНЕСЕН Ассоциацией «Узбекчармпойабзали»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 06.10.2017 № 05-886

4 Стандарт разработан в соответствии с O‘z DSt 1.6-2003 СС РУз. Стандарты и рекомендации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению.

5 Настоящий стандарт гармонизирован с международным стандартом «ГОСТ ISO 2023-2013 Обувь резиновая рабочая с подкладкой. Технические условия» в части раздел 4 «Технические требования».

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе издаваемом Агентством «Узстандарт».

O ZSTANDART AGENTL...
STANDARTLASHTIRISH, BAVLA...
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH"
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт».

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

РЕЗИНАЛИ ПОЙАБЗАЛ УЧУН ЛАК

Техникавий шартлар

ЛАК ДЛЯ РЕЗИНОВОЙ ОБУВИ

Технические условия

VARNISH FOR RUBBER FOOTWEAR

Technical conditions

Дата введения 10.10.2017

Срок действии до _____

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на лак, предназначенный для резиновой обуви.

Лак для резиновой обуви представляет собой раствор оксидированных жиров (жира ластоногих, пищевого и ветеринарного жиров, льняного масла), сплава эфира канифоли с индулином и серы в уайт-спирите.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6292
«06» 10 2017 yil
Davlat ro'yxatiga olindi

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.4.252-2013	ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 127.1-93	Сера техническая. Технические условия
ГОСТ 1304-76	Жиры рыб и морских млекопитающих. Технические условия
ГОСТ 3134-78	Уайт-спирт. Технические условия
ГОСТ 4770-77	Красители органические. Индулин жирорастворимый. Технические условия
ГОСТ 5791-81	Масло льняное техническое. Технические условия
ГОСТ 6824-96	Глицерин дистиллированный. Технические условия
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости
ГОСТ 8714-72	Жир пищевой из рыбы и морских млекопитающих. Технические условия
ГОСТ 9393-82	Жир ветеринарный из рыбы и морских млекопитающих. Технические условия
ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний
ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 19113-84	Канифоль сосновая. Технические условия

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Концентрация - массовая доля сухого вещества растворимого в лаке

Вязкость лака - выражается временем истечения лака в минутах или секундах и определяется при помощи специальных приборов

Вискозиметр - прибор для определения вязкости лака.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Лак должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и изготовляться по технологическому регламенту, утверждённому в установленном порядке.

4.2 Характеристики

4.2.1 Лак для резиновой обуви должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Характеристики и нормы
Внешний вид	Однородная масса без комков
Цвет	Чёрный
Запах	Без запаха
Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре 20 ^{0}C, s	12-18
Концентрация лака (сухой остаток), %:	27-32

4.3 Требования к сырью и материалам

4.3.1 Для изготовления лака применяются: масло льняное по ГОСТ 5791, жир ластоногих по ГОСТ 1304, пищевой жир по ГОСТ 8714, ветеринарный жир по ГОСТ 9393, канифоль по ГОСТ 19113, индулин жировой по ГОСТ 4770, сера по ГОСТ 127.1, уайт-спирит по ГОСТ 3134, глицерин по ГОСТ 6824.

4.3.2 Допускается применение других жиров с качественными показателями не ниже высшего сорта по ГОСТ 1304.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.4 Упаковка

4.4.1 Лак разливают объемом 208-216,6 dm^3 в чистые металлические бочки по ГОСТ 13950 с пробками в торцовой части.

4.4.2 Бочки с лаком должны герметично закрывать (завинчивать) металлическими пробками по действующими нормативными документами.

4.5 Маркировка

4.5.1 На бочки наклеивают бумажный ярлык, на котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак (при наличии), адрес (юридический и производства), телефон;

наименование продукции;

предназначение;

штамп технического контроля;

номер партии;

масса нетто;

масса брутто;

дата изготовления (месяц, год);

срок годности;

обозначение настоящего стандарта;

штрих-код с регистрационным номером (при необходимости);

масса нетто единицы упаковки, kg;

надпись «Огнеопасно».

надпись «O‘zbekistonda ishlab chiqarilgan». При отправке продукции на экспорт должна быть надпись «Made in Uzbekistan».

Маркировку транспортной тары должны производить по ГОСТ 14192.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Лак относится к группе жидкостей, обладающих токсическими свойствами. При работе с лаком следует применять индивидуальные средства защиты кожи рук - биологические перчатки согласно ГОСТ 12.4.252.

5.2 Предельно допустимая концентрация паров в уайт-спирите (в пересчете на CH_2), в воздухе рабочей зоны производственного помещения 300 mg/m^3.

5.3 Помещение, в котором производятся работы с лаком, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией и отвечать требованиям ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.005. Приточно-вытяжную вентиляцию следует включать за 30 min до начала работы и выключать через 15 min после окончания работы.

5.4 При отборе пробы, испытаний и применении лака необходимо соблюдать меры, предупреждающие пожароопасность.

В случае пожара необходимо пользоваться кислотными и пенными огнетушителями, асбестовым одеялом и другими средствами пожаротушения.

При аварийной ситуации применять противогаз марки А (коричневая коробка).

5.5 При разливе лака в бидоны, металлические бочки должны находиться на заземленном металлическом листе, резиновые сапоги должны быть заземлены посредством металлической спирали, оплетающий шланг.

STANDARTLASHTIRISH, MAYLAR
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.6 При разливе лака в бидоны и бочки резиновый шланг погружать на дно бочки и поднимать его по мере наполнения, избегая свободно падающей струи.

5.7 Бидоны и бочки должны стоять на заземленном месте.

5.8 При перемещении и закрытии бочек не допускать резких толчков во избежание искрообразования. При вскрытии бочек запрещается пользоваться инструментом, дающим искру.

5.9 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [1].

5.10 В процессе производства лака в целях не допущения выделения вредных веществ в окружающую среду, которые могут оказать негативное влияние на атмосферный воздух, почву и открытые водоемы должен проводиться полный комплекс мероприятий в соответствии с требованиями [2] и [3].

5.11 Отходы, образующиеся в процессе производства, не подлежащие переработке, уничтожают в соответствии с санитарными правилами, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов [4].

5.12 В процессе производства лака осуществляться комплекс природоохранных мероприятий в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Готовая продукция должна быть проверена и принята отделом технического контроля изготовителя.

6.2 Готовая продукция должна подвергаться предприятием-изготовителем приёмо-сдаточным, периодическим испытаниям.

6.3 Приемо-сдаточные испытания проводит ОТК изготовителя. Испытания проводят по требованиям таблицы 1.

6.4 Партией считается количество лака, определяемое в один адрес.

6.5 Лак принимают партиями и сопровождают одним документом о качестве, содержащим следующие данные:

- товарный знак и наименование предприятия изготовителя;
- наименование продукции;
- номер партии;
- количество мест в партии;
- массу нетто партии, kg;
- дату изготовления;
- на бочку наклеивают ярлык с надписью «ОГНЕОПАСНО», «НЕ БРОСАТЬ».

6.6 При неудовлетворительных результатах испытаний выпуск продукции прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний.

6.7 Предприятие-изготовитель должен каждую партию лака сопровождать документом, удостоверяющим его качество.

6.8 Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступившего лака и соответствия его требованиям настоящего стандарта, применяя при этом правила отбора в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.2.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METRO
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторные испытания удвоенного количества проб, взятой от той же варки лака.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Определение вязкости производится по ГОСТ 8420.

7.2 Определение сухого остатка лака по ГОСТ 17537.

7.3 Чистота (однородность) лака определяется путем нанесения лака на стекло маканием. На стекле не должны быть механические включения – «сыпи».

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование лака в упакованном виде можно производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Лак должен храниться в крытых складских помещениях, на расстоянии не менее 1 m от нагревательных приборов, под навесом или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

9 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПРИМЕНЕНИЮ)

9.1 Лак может применяться для лакирования резиновой черной и цветной обуви методами макания вручную, на механическом аппарате и в аппаратах с электрическим полем высокого напряжения.

9.2 Перед применением бочки с лаком, хранившиеся при температуре ниже плюс 18 ^{0}C, выдерживают до достижения температуры окружающей среды в помещении с температурой не ниже плюс 18 ^{0}C, отвечающей требованиям горючих жидкостей.

9.3 Нанесение лака на механическом аппарате и в электрическом поле высокого напряжения должно производиться в специальной камере. В случае макания изделий в лак должен быть установлен специальный зонд над ванной.

9.4 В качестве растворителя лака, изготовленного на основе льняного и хлопкового масла, пищевого жира применяется уайт-спирит, который является легковоспламеняющейся жидкостью с температурой вспышки плюс 33 ^{0}C, температурой воспламенения плюс 270 ^{0}C.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества лака требованиям настоящего стандарта, при соблюдении заказчиком условий транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

10.2 Срок годности лака для резиновой обуви - 2 месяца со дня изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, QAYTA
NAZORATINI NUYOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 251342
ОКС 87.040

Ключевые слова: лак, концентрация, вязкость, резиновая обувь, партия, плотность, срок годности, сухой остаток.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

БИБЛИОГРАФИЯ

[1] КМК 2.09.04-98. Административные и бытовые здания предприятий.

[2] СанПиН № 0293-2011. Гигиенические нормативы перечень предельно допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан.

[3] СанПиН № 0172-2006. Гигиенические требования к охране поверхностных вод на территории Республики Узбекистан.

[4] СанПиН 0300-11. Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ документа	Входящий № сопроводительного документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O'z DSt 3232

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

«СОГЛАСОВАНО»
Зам. Председателя
Ассоциации «Узбекчармпойабзали» Ш.Э.Шералиев
5.10.2016

Ведущий специалист
Ассоциации «Узбекчармпойабзали» З.П.Гаппарова
5.10.2016

«СОГЛАСОВАНО»
Министерство Внутренних Дел
Республики Узбекистан
Начальник предприятия УЯ М-39 М.М.Ашурматов
6.10.2016

«СОГЛАСОВАНО»
Проректор Ташкентского института
текстильной м лёгкой промышленности А.Э.Гуламов
6.10.2016

Руководитель разработки
Профессор ТИТЛП, к.т.н., в.н.с. У.М.Максудова
6.10.2016

Исполнители:
Старший научный сотрудник, к.т.н. Н.Б.Мирзаев
Старший научный сотрудник, к.т.н. Х.А.Бабаханова
Старший научный сотрудник Д.З.Пазилова
Старший научный сотрудник С.С.Максудов

«СОГЛАСОВАНО»
Главный государственный санитарный
врач Республики Узбекистан С.С.Саидалиев
7.10.2016

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI